

誘導炉用 炉材

電融シリカ材 (EDR-F シリーズ / NFS シリーズ)
パッチング補修材ラクコートシリーズ

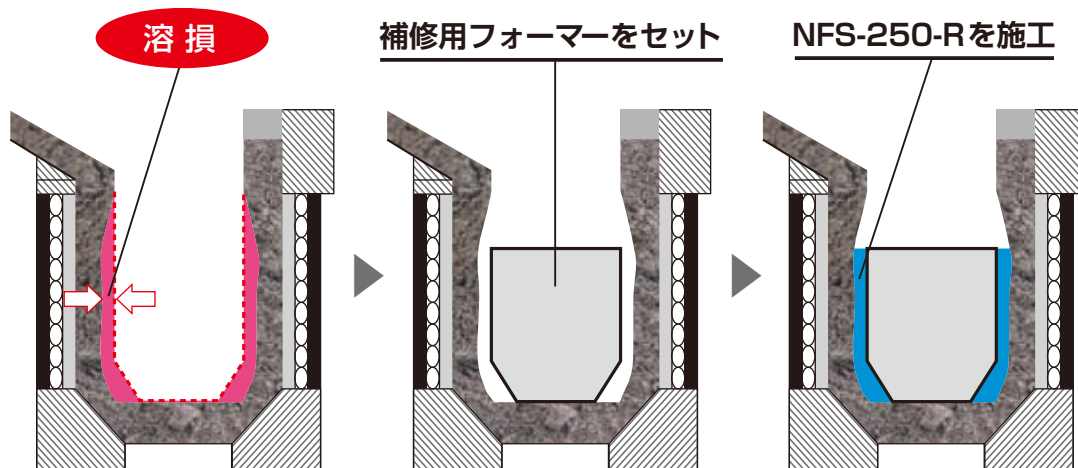


耐溶損性・耐亀裂性向上!



電融シリカ材 (EDR-F シリーズ / NFS シリーズ)

継ぎ足し補修イメージ図



EDR-Fシリーズ、NFSシリーズは、電融シリカを使用した耐溶損性・耐亀裂性を向上させた誘導炉用シリカ材です。各種特長を持ち、用途や状況に合わせて選定が可能です。

EDR-F31K・EDR-F35K
多くの実績を持つ電融シリカ材標準タイプです。

NFS-250

粒度配合を新たに新シリーズとして開発した電融シリカ材です。

NFS-250-R

継ぎ足し補修専用材で細かい部位に良く充填するように設計された電融シリカ材です。

NFS-N350

バインダーにホウ酸を使用せず廃棄可能な環境にやさしく設計された電融シリカ材です。

電融シリカ材成分表

	EDR-F31K	EDR-F35K	NFS-250	NFS-250-R	NFS-N350
材質 (特長)	電融シリカ	電融シリカ	電融シリカ	電融シリカ (継ぎ足し補修用)	電融シリカ (ホウ酸レス)
化学成分 (%) SiO ₂	99	99	99	99	99



EDR-F

パッチング補修材ラクコートシリーズ



らくらく施工! どこでも補修! 養生期間も不要!



A60



P80



GS1

ラクコートは、取鋼や樋等の補修を簡単に行える補修材です。ノロ発生や地金離れ性を考慮し、接着性を加えた製品です。熱硬性・気硬性など現場の状況に合わせて、3タイプから選びいただけます。

A シリーズ (熱硬性) …施工性、乾燥性
P シリーズ (気硬性) …接着性、強度発現性
G シリーズ (熱硬性) …ノロ発生、付着地金離れ性

優
優
小
優

ラクコート成分表

		Aシリーズ			Pシリーズ			Gシリーズ		
		A80	A60	A40	P91	P80	P67	GS1	GB	GP
化学成分 (%)	Al ₂ O ₃	83	60	41	90	84	67	68	32	67
	SiO ₂	9	33	52	4	6	26	7	39	6
	SiC+C	—	—	—	—	—	—	20	20	17
施工所要量 (kg/m ³)		2,750	2,550	2,050	2,800	2,750	2,500	2,750	2,250	2,850